



KRAFT IN LEISTUNG UMSETZEN

Maßgeschneiderte Lösungen für jedes Industriesegment

Hyva ist in diesem Sektor Marktführer mit globalen Ressourcen und strengen Qualitätssystemen. Unsere Designphilosophie ist ein Zeugnis unserer Fähigkeit, den Ideen unserer Kunden und Partnern weltweit zuzuhören. Heute ist es schwierig, einen namhaften Kippanhänger zu finden, der keine Hyva-Lösung bietet. Gemeinsam mit unseren globalen Unternehmenspartnern machen wir uns weiterhin die Stärken und Fähigkeiten aus verschiedenen Bereichen zunutze, um Innovationen in der Kipperindustrie zu fördern und zu entwickeln, die Ihre Kunden heute und in Zukunft benötigen.

Steigern Sie Ihre Produktivität

- Verkürzung der Umschlagzeiten durch schnellere Kippgeschwindigkeit
- Steigende Betriebszeit mit längeren Wartungsintervallen
- Reduzierung von Ausfallzeiten durch die Bereitstellung einer sicheren und zuverlässigen Lösung



BERGBAU

Maximale Effizienz mit Hochgeschwindigkeits-Kippvorgängen und extremer Zuverlässigkeit!



TRANSPORT

Maximale Nutzlast für Langstreckentransporte!



BAU

Maximale Leistung und mehr Nutzlast in einem stärkeren Paket!

HYDRAULIKANLAGE 1-SCHLAUCH-SYSTEM FÜR KIPPSATTELAUFLIEGER

Maximale Nutzlast für Langstreckentransporte



Die Hyva Alpha-Serie - Zylinder und Hydraulikanlagen - bieten eine Komplettlösung, die maximale Leistung bei minimalem Gewicht und schnellstmöglichen Kippzyklen bietet. Die Hyva-Hydrauliksysteme bestehen aus hochwertigen, langlebigen Komponenten, die für jeden LKW-Typ geeignet sind und den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen gerecht werden.

Alle Hydraulikanlagen bestehen aus einer Reihe wichtiger Komponenten, die entsprechend den Anforderungen der jeweiligen Anwendung ausgewählt und montiert werden: Betriebsdruck (Zylinder, Kippventil und Pumpe), Durchfluss (Pumpe, Kippventil, HD-Schläuche und Verschraubungen), Zylinderkapazität (Öltankvolumen). Fahrzeugtyp, Getriebetyp und daraus resultierende Nebenabtriebe mit entsprechenden Drehmomenten, Drehrichtung der Pumpe, Kippzeit, die Position der einzelnen Komponenten am Fahrzeug, Systemwirkungsgrad, Steuersystem und andere Zusatzfunktionen runden das System ab.

HYDRAULIKANLAGE IM 2-SCHLAUCH-SYSTEM FÜR KIPP- UND SCHUBBODEN-AUFLIEGER

Maximale Kraft und Leistung



Ein kombiniertes System für den gemischten Fuhrpark, in der Regel mit großem Ölbehälter 200/170l, einer Hydraulikpumpe mit 100 l Arbeitsvolumen, einem Kippventil mit 2 Arbeitsdrücken (mechanische oder pneumatische Umschaltung zwischen den Arbeitsdrücken) und ein Schwenksystem für die Hydraulik-Kupplungen, um Abrisse im Rangiermodus zu vermeiden, stellen den Standard dar.

HYVA - HYDRAULIKANLAGEN FÜR SATTELZUGMASCHINEN

HYVA ÖLTANKS

- Hochbeständiger Stahl und Aluminium
- Verstärkte, kompakte, robuste Gehäusekonstruktion
- Hochwertiger Lackschutz
- Mehrere Größen & Montageoptionen
- Sehr hohes Volumen-zu-Größen-Verhältnis

ENTLÜFTUNG

- Hochwertige Filtration
- Spritzschutz

HYVA - KIPPVENTIL

- Hochpräzise Steuerung des Kippvorgangs
- Konzipiert für festen Arbeitsdruck
- Hohe Leistung, mit langer Lebensdauer und gehärtetem Schieber
- Einzigartige Sicherheitsfunktion mit sofortiger Druckkontrolle

PNEUMATISCHE DRUCKLUFTSTEUERUNGEN

- Kompaktes Gussgehäuse
- Proportionale Eigenschaften
- Verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten für Betätigungseigenschaften
- Einzel- und Mehrsektionsbetrieb
- Ergonomisch gestalteter Handhebel

RÜCKLAUFFILTER

- Öldurchfluss 250 l/min
- Vibrationsbeständig
- Gehäuse- und Plattenversion

PROFILLEISTE UND SCHWENKROHRE

- Galvanisch verzinkte Leiste zum Schrauben und Klemmen
- Profilbreite passend zur Zugmaschine
- Die Schwenkrohre verhindern Schlauchabrisse im Rangiermodus
- Es sind verschiedene Längen und zwei Ausführungen zur Schlauchanbindung verfügbar

HYVA - KOLBEN- UND ZAHNRADPUMPEN

- Problemloser Anlauf bei niedrigen Temperaturen
- Starkes Pumpengehäuse aus Gusseisen, verstärkte Lager und Zwangsschmierung
- Hoher Arbeitsdruck bei geringem Gewicht und kompakten Abmessungen
- Schlankes Design optimiert Installation
- Leckagesystem zum Schutz des LKW-Getriebes bei kritischen Fehlfunktionen



**WIR BIETEN KOMBINIERTE SYSTEME FÜR DIVERSE AUFLIEGER
MIT VERSCHIEDENSTEN HYDRAULIKNEHMERN AUS
EINER HAND, BITTE SPRECHEN SIE UNS AN.**

Kipper / Schubboden / Ladekran/
Tieflader / Tankwagen /
Containerhandling etc.
Beliebige Kombination der
Hydraulikpakete
für Ihren Fuhrpark



QUALITÄT, INNOVATION UND FLEXIBILITÄT WAREN IMMER UNSER GRÖSSTES ZIEL

Unsere strengen Qualitätsstandards für Produkte und Prozesse folgen Fertigungsprinzipien, die sehr niedrige Toleranzen und hohe Präzision bei der Bearbeitung komplexer Komponenten und Baugruppen erfordern. Unsere Produkte durchlaufen umfangreiche Qualitätstests, sowohl auf der Komponentenebene als auch auf der Gesamtlösungsebene, um sicherzustellen, dass wir Produkte und Lösungen von höchster Qualität liefern.

PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMTE KOMPONENTEN

Hochwertige, gewichtsoptimierte Bausteine bieten zuverlässige, hohe Leistungsparameter und ein Optimum an Betriebssicherheit und langer Lebensdauer

Hyva Zugmaschinen-Hydraulikpakete machen den Unterschied und haben uns die Basis geschaffen, zum Marktführer heranzuwachsen.

Multifunktionale, seitliche Alu-Ölbehälter bieten bei der Montage, auch bei begrenztem Platzangebot am Chassis, ein hohes Maß an Flexibilität. Selbstverständlich werden auch Behälter zur Montage hinter dem Fahrerhaus angeboten. Hochqualitative Hochdruck-Hydraulikpumpen in allen gewünschten Volumenströmen gewährleisten immer den perfekten Einsatz Ihres Nutzfahrzeuges. Kippventile in Einzel- und Doppeldruck-Variante bieten hohe Volumenströme und gewährleisten somit schnelle Hebe- und Senkvorgänge. Die dazugehörigen Proportional-Luftgeber werden in verschiedenen Ausführungen und mit fahrzeugspezifischen Halteblechen geliefert. Diverse Profile zur Aufnahme der benötigten Schnellkupplung, ob schwenkbar oder starr, werden in verschiedenen Längen geliefert. Die Verschlauchung in 1" mit entsprechenden Verschraubungen und Winkeln garantieren auch schnellstmögliche Arbeitsvorgänge. Durch ständige Innovation und detailfreudige Anpassung im Kleinteilbereich, erschaffen wir die Basis immer auf die aktuelle Sattelzugmaschine reagieren zu können.

- Für Sattelzugmaschinen aller Hersteller
- Kompakte und leichte Komponenten
- Vollständig integriertes System
- Bewährte Zuverlässigkeit und minimale Betriebskosten



PNEUMATISCHE LUFTBETÄTIGUNGEN



RÜCKLAUFFILTER & BEFÜLLEINHEITEN MIT ENTLÜFTUNG



KIPPVENTILE EINZEL- UND DOPPELDRUCK



ÖLBEHÄLTER



HYDRAULIKPUMPEN

HYDRAULIKANLAGE MIT ÖLBEHÄLTER HINTER DEM FAHRERHAUS



FRONT-TELESKOPZYLINDER UND HYDRAULIKANLAGEN FÜR LASTKRAFTWAGEN

Maximale Leistung und maximale Nutzlast in einem leistungsstarken Paket!



Höhere Nutzlastkapazität und gesteigerte Produktivität bei geringem Gewicht



Hochbelastbare und schnellere Performance-Systeme als Optionen



Reduzierung von Ausfallzeiten durch die Bereitstellung einer sichereren und zuverlässigen Lösung



Maßgeschneiderte Systeme zur Erfüllung Ihrer individuellen Anforderungen für verschiedene Märkte und Anwendungen



Steigende Betriebszeit mit längeren Wartungsintervallen

Unsere Hydraulikanlagen repräsentieren ein modulares Portfolio leistungsstarker Komponenten und Komplettlösungen, die das Angebot von Kipplösungen revolutioniert haben. Unser Bestreben ist nach wie vor die Vereinfachung und Verbesserung unserer Produkte, welches durch unsere Kippzylinder, Fuß- und Hebekonsolen sowie das Komponenten-Design der neuen Alphaserie zum Ausdruck gebracht wird. Fuß- und Hebekonsolen für Kippzylinder der Alphaserie wurden neu designet und halten trotz verringertem Gewicht höheren Belastungen stand.

Unsere Produkte bieten das Potenzial zur Optimierung der Produktivität unserer Kunden, sowie mehr Sicherheit im Betrieb, bei reduzierten Kosten. Mit unseren verbesserten Abschaltventilen und präzise zu bedienenden Luftbetätigungen, erhöhen unsere Kippssysteme den Komfort und die Sicherheit für den Anwender. Kippzylinder für Motorwagen bieten die Möglichkeit, ein neues, verbessertes Kippventil direkt am Öleinlass zu verbauen. Diese Art der Montage bietet einen Zugewinn an Sicherheit und vereinfacht den Aufbau eines Hydrauliksystems durch den Wegfall eines Hydraulikschlauches.

Auch für unsere Öltanks und Rücklaufilter haben wir uns zurück ans Zeichenbrett gesetzt – durch neu designete, verstärkte Behälterformen sowie der Verwendung von Glasfaser basierten Rücklaufilterelementen, mit einem neu standardisiertem Durchfluss von 250 L/min, bieten wir unserer Kundschaft ein Plus an Zuverlässigkeit gepaart mit modernem Design.

BERGBAU-HYDRAULIKANLAGE

Maximale Effizienz mit Hochgeschwindigkeits-Kippvorgängen und extremer Zuverlässigkeit!



SCHNELLER

Ein höherer Betriebsdruck bis zu 250 Bar ermöglicht schnelleres Kippen und Absenken und kann kürzere Arbeitszykluszeiten bewirken.



EFFIZIENTER

Höhere Arbeitsgeschwindigkeit, zuverlässige Komponenten, längere Wartungsintervalle und geringerer Kraftstoffverbrauch und Ölbedarf tragen zu verbesserter Effizienz und mehr Umweltfreundlichkeit bei.



SICHERER

Verbesserte Sicherheit durch überarbeitete Stufenüberlappungen sowie neuen Führungssystemen.



Für unsere Kunden im Off-Road-Tiefbau, die ein hohes Maß an Robustheit verlangen, konzentriert sich unsere Heavy-Duty-Lösung auf schnelles Kippen und minimale Stillstandzeiten. Die Bergbaulösungen von Hyva bieten höhere Effizienz und einen sichereren Betrieb bei geringeren Kosten. Unsere fünfte Generation hat größere Überlappungen und neu gestaltete Anschlag- und Hubflächen, um die Kipp- und Absenkzeiten um bis zu 50 % zu beschleunigen. Die hochwertigen Filter, das hochbelastbare Absperrventil, das zylindermontierte Kippventil und die extrem robusten Halterungen verbessern die Betriebssicherheit erheblich.

HYVA[®]

We move your world



ABSETZKIPPER



HECKMONTIERTER KRAN



ABROLLKIPPER



RECYCLING- UND HOLZKRANE



UNTERFLUR-KIPPZYLINDER



FRONTZYLINDER



ARBEITS-PLATTFORMEN

110 Länder
3.500 Beschäftigte
20.000 Kunden
30 Tochtergesellschaften
12 Produktionsstätten



Hyva ist ein führender Anbieter innovativer und hocheffizienter Transportlösungen für Nutzfahrzeuge, die in den Bereichen Transport, Bau, Bergbau, Materialumschlag sowie Umweltdienstleistungen zum Einsatz kommen.

Das 1979 in den Niederlanden gegründete Unternehmen ist mit 30 hundertprozentigen Tochtergesellschaften, einem außergewöhnlichem Servicenetz und 12 Produktionsstätten in Brasilien, China, Europa und Indien global präsent. Weitere Informationen zu Hyva finden Sie unter www.hyva.com

oder folgen Sie uns auf:



Hyva Germany
Marie-Bernays-Ring 25A
D-41199 Mönchengladbach-
Güdderath
Telefon: +49 (0) 2166 9597-0
info@hyva.de
www.hyva.com



HÄNDLERSTEMPEL